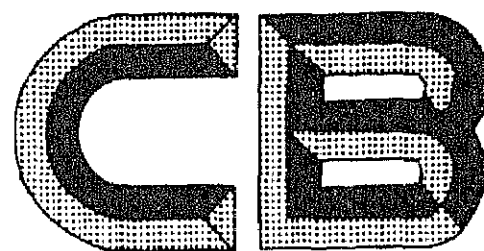


ICS 47.020.01
U 06
备案号: 21977-2007



中华人民共和国船舶行业标准

CB/Z 95—2007
代替 CB/Z 95—1967

船用柴油机管子化学清洗和防锈

Chemical cleaning and preservation for pipes of marine diesel

2007—05—22 发布

2007—11—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本指导性技术文件代替CB/Z 95—1967《柴油机管子化学清洗》。

本指导性技术文件与CB/Z 95—1967相比，主要有下列变化：

- a)增加了柴油机各类管子的化学清洗和防锈的具体处理方式及基本要求；
- b)将修改后的化学清洗溶液及配方作为资料性附录的内容。

本指导性技术文件的附录A为资料性附录。

本指导性技术文件由中国船舶工业集团公司提出。

本指导性技术文件由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本指导性技术文件起草单位：沪东中华造船（集团）有限公司。

本指导性技术文件主要起草人：张金方、陆志谨、周伟中、胡朝霞、贺国达。

本指导性技术文件于1967年11月首次发布。

船用柴油机管子化学清洗和防锈

1 范围

本指导性技术文件规定了船用柴油机管子（以下简称管子）的处理方式、化学清洗和防锈处理的基本要求、方法和检验方法与规则。

本指导性技术文件适用于船用柴油机燃油管系、滑油管系、压缩空气管系和冷却水（海水、淡水）管系中钢管、铜管的化学清洗和防锈处理。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本指导性技术文件的引用而成为本指导性技术文件的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本指导性技术文件，然而，鼓励根据本指导性技术文件达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本指导性技术文件。

- GB 8978 污水综合排放标准
- GB/T 11376—1997 金属的磷酸盐转化膜
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法
- GB 18598 危险废物填埋污染控制标准
- GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准

3 管子处理方式

各类管子的处理方式见表1。

表1 管子处理方式

管子类型	化学除油		酸洗		中和或钝化		磷化		防锈油		气相防锈剂		涂装	
	内壁	外壁	内壁	外壁	内壁	外壁	内壁	外壁	内壁	外壁	内壁	外壁	内壁	外壁
燃油管	+	+	+	+	+	*	*	*	*	-	-	-	-	+
滑油管	+	+	-	+	+	+	*	*	*	-	-	-	-	+
空气管	+	+	+	+	+	+	*	*	+	-	-	-	*	+
海水管	+	+	+	+	-	-	-	*	-	-	-	-	+	+
淡水管	+	+	+	+	-	-	+	+	-	*	-	-	-	+

注1：“+”表示应实施的工艺过程；“*”表示允许实施的工艺过程；“-”表示不需要实施的工艺过程。

注2：水管外壁根据镀锌工艺方法允许镀锌层存在或不存在。

4 基本要求

4.1 化学清洗

- 4.1.1 化学清洗溶液应根据检测数据调整其化学成分。
- 4.1.2 漂洗槽应有溢流口，并有确保排除水面油脂的水流量。
- 4.1.3 钢管和铜管不应使用同一酸洗槽。